Riola s.r.l. A SOCIO UNICO

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

DoP 02

1 Codice di indentificazione unico del prodotto-tipo:

Frantumato **0/4** Aggregato fine riciclato da scarti ceramici

2 Uso previsto del prodotto da costruzione, in accordo alla specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante

UNI EN 12620:2002/A1:2008 - Aggregati per Calcestruzzo

3 Nome, denominazione commerciale, indirizzo del fabbricante *(art. 11, par. 5 CPR 305/2011)* :

RIOLA srl
Via Riola 33
41042 Fiorano Modenese

4 Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti di cui all'art. 12, comma 2: **n/a**

5 Sistema di valutazione e verifica della Costanza della Prestazione del prodotto *(All. V CPR 305-2011)* :

Sistema 2+

ENTE DI CERTIFICAZIONE: TUV ITALIA SRL

6 **Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo di produzione in fabbrica, sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica secondo il sistema AVCP 2+ ed ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione in fabbrica**

0948 - CPR - 0531

7 Prestazione dichiarata:

CARATTERISTICHE ESSENZIALI	PRESTAZIONE	NORMA UNI
Forma dei granuli		
• Indice di forma	NPD	EN 12620:2002/A1:2008
• Indice di appiattimanto	NPD	
Granulometria		
• Designazione	0/4 - GF 85	
Massa volumica dei granuli saturi a sup asciutta (Mg/m3)	2,40 Mg/m3	
Pulizia		
• Contenuto dei fini	f10	
• Qualità dei fini (Equivalente in sabbia % - Blu di Metilene)	SE=66% - MB=0,3	
• Contenuto di conchiglie	NPD	
Resistenza alla frammentazione	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	
Classificazione dell'aggragato grosso riciclato	NPD	
Percentuale di particelle frantumate	NPD	
Composizione/contenuto		
• Cloruri (%)	< 0,01%	
• Solfati solubili in acido	$AS_{0,2}$	
• Zolfo totale (%)	<0,02%	
• Contenuto di solfato idrosolubile dell'aggregato riciclato (SS)	SS 0,2	
• Costituenti che alterano la velocità di presa e di indur. del cls (sostanza umica)	assente	
• Influenza dell'aggregato riciclato sul tempo di inzio presa del cemento (A)	NPD	
• Contenuto in carbonato (%)	0,9%	
Stabilità di volume		
• Ritiro per essiccamento	NPD	
• Costituenti che influenzano la stabilità di vol. della scoria d'altoforno raffreddata in	NPD	
Assorbimento in acqua (%)	0,83%	
Sostanze pericolose		
• Emissione di radioattività	NPD	
• Rilascio di metalli pesanti	NPD	
• Rilascio di idrocarburi poliaromatici	NPD	
• Rilascio di altre sostanze pericolose	NPD	
Duradilità al gelo-disgelo	NPD	
Durabilità alla reazione alcali-silice	RA0	

**Rif. Dlgs 205/10 – Parere ISS n.36565 (II integrazione)*

La prestazione del prodotto di cui ai p.ti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al p.to 7

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4

Firmato a nome e per conto di:

(Rappresentante legale)

DIREZIONE GENERALE (DGEN)
(Funzione Aziendale)

Fiorano Modenese 7 - 9 - 2026

(RCF)

Dichiarazione di Prestazione redatta ai sensi dell'Allegato III del Regolamento (UE) n° 305/2011

Rev. 14 - Luglio 2026